

INFORME DE ENSAYO / TEST REPORT

2020TM3480

FECHA DE RECEPCIÓN / DATE OF RECEPTION
07/07/2020

FECHA DE ENSAYOS / DATE TESTS
Inicio / Starting: 07/07/2020
Finalización / Ending: 21/07/2020

IDENTIFICACIÓN Y DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS / IDENTIFICATION AND DESCRIPTION OF SAMPLES

REFERENCIAS / REFERENCES

BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01

ENSAYOS REALIZADOS / TESTS CARRIED OUT

- LINTING EN ESTADO SECO * / LINTING IN THE DRY STATE*.
- RESISTENCIA AL ESTALLIDO / BURSTING RESISTANCE.
- RESISTENCIA A LA TRACCION Y ALARGAMIENTO A LA ROTURA / DETERMINATION OF BREAKING STRENGTH AND ELONGATION.

**DESCRIPCIÓN DE MUESTRAS / DESCRIPTION OF SAMPLES****FOTOGRAFÍA
PHOTOGRAPHY****Referencia ⁽¹⁾**
Reference ⁽¹⁾

BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01

Nº lote ⁽¹⁾
LOT number ⁽¹⁾

--

⁽¹⁾ Dato proporcionado por el cliente⁽¹⁾ Data provided for the customer

///



RESULTADOS / RESULTS

LINTING EN ESTADO SECO *

LINTING IN THE DRY STATE*

Norma/Standard

EN ISO 9073-10: 2004 ; EN 13795-1:2019

Nº de probetas ensayadas/Number of specimens

5 por cada cara

5 each side

Referencia / Reference: BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01
(Original/Original)

CARA A y B/Side A and B

RESULTADOS MEDIOS / AVERAGE VALUES				
Periodo Periode	3 µm	5 µm	>10 µm	sumatorio > 3 µm
1	21	3	0	24
2	11	1	0	12
3	7	2	0	9
4	6	0	0	6
5	4	0	0	4
6	3	0	0	4
7	2	0	0	2
8	1	0	0	2
9	1	0	0	1
10	1	0	0	1
Total	57	6	0	64
Total-Co	49	5	0	54
Desviación estándar Standard deviation	49	4	0	54
CV	101	76	47	99
Coefficiente de Materia Particulada IPM Particulate Matter Coefficient IPM	1,60	0,69	0,70	1,65
Coefficiente de Linting C_L Coefficient off Linting CL	1,69	0,72	0,52	1,73



RESULTADOS / RESULTS

LINTING EN ESTADO SECO * LINTING IN THE DRY STATE*

Resultados medios por probeta
Average results per specimen

Parámetros / Parameters	Cara Side	Probeta/ sample	sumatorio > 3-25 µm	Linting (emisión de pelusa) linting (particulate emissions)	Mediana Linting (emisión de pelusa) Median linting (particulate emissions)	Uq (Valor del cuartil superior) Uq (The upper quartile value)
Linting (emisión de pelusa) linting (particulate emissions)	A	1	7	0,85	1,35	1,49
		2	19	1,28		
		3	15	1,18		
		4	18	1,26		
		5	23	1,36		
	B	1	31	1,49		
		2	45	1,65		
		3	339	2,53		
		4	24	1,38		
		5	22	1,34		

Nota Remark

Uq debe ser igual o menor a los requisitos de las prestaciones de las Tablas 1 y 2.
Uq shall be equal to or less than the performance requirements in Table 1 and 2

Atendiendo a los requisitos de la EN 13795-1:2019, los resultados obtenidos deben encontrarse en los valores de la tabla siguiente, atendiendo a la aplicación del producto: Due to the requirements of the EN 13795-1:2019, the results obtained should be inside the values in the following table, based on the application of the product:

Tabla 1 y 2 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para las Batas Quirúrgicas y Paños Quirúrgicos

Table 1 and 2 - Characteristics for evaluation and performance requirements for surgical gowns and drapes

Parámetros / Parameters	Unidad Unit	Requisitos / Requirements			
		Prestaciones estándar Standard performance		Prestaciones altas High performance	
		Área crítica / Critical area	Área poco crítica/ less critical area	Área crítica / Critical area	Área poco crítica/ less critical area
Linting (emisión de pelusa) linting (particulate emissions)	Log ₁₀ (pelusa contada) Log ₁₀ (lint count)	≤ 4,0	≤ 4,0	≤ 4,0	≤ 4,0



RESULTADOS / RESULTS

LINTING EN ESTADO SECO *

LINTING IN THE DRY STATE*

Norma

Standard

EN ISO 9073-10: 2004 ; EN 13795-1:2019

Nº de probetas ensayadas

Number of specimens

5 por cada cara

5 each side

Referencia / Reference: BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01
(Original/Original)

CARA A / SIDE A

RESULTADOS MEDIOS / AVERAGE VALUES				
Periodo	3 μm	5 μm	>10 μm	sumatorio > 3 μm
1	3	1	0	3
2	3	0	0	4
3	4	2	0	5
4	4	0	0	5
5	2	0	0	2
6	2	0	0	3
7	1	0	0	1
8	1	0	0	1
9	1	0	0	1
10	1	0	0	1
Total	24	3	0	27
Total-Co	14	2	0	16
Desviación estándar Standard deviation	5	2	0	6
CV	40	70	224	36
Coefficiente de Linting C_L Coefficient off Linting CL	1,14	0,38	0,70	1,21



RESULTADOS / RESULTS

LINTING EN ESTADO SECO * LINTING IN THE DRY STATE*

Norma

Standard

EN ISO 9073-10: 2004 ; EN 13795-1:2019

Nº de probetas ensayadas

Number of specimens

5 por cada cara

5 each side

Referencia / *Reference*: BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01
(Original/*Original*)

CARA B/SIDE B

RESULTADOS MEDIOS / AVERAGE VALUES				
Periodo	3 µm	5 µm	>10 µm	sumatorio > 3 µm
1	40	5	0	44
2	20	1	0	21
3	11	1	0	12
4	7	0	0	7
5	5	0	0	5
6	4	0	0	5
7	2	0	0	2
8	2	0	0	2
9	1	0	0	1
10	1	0	0	1
Total	91	8	0	100
Total-Co	84	8	0	92
Desviación estándar <i>Standard deviation</i>	127	11	1	138
CV	151	140	137	150
Coefficiente de Linting C_L <i>Coefficient off Linting C_L</i>	1,92	0,90	0,40	1,96



RESULTADOS / RESULTS

RESISTENCIA AL ESTALLIDO BURSTING RESISTANCE

Norma
Standard

EN ISO 13938-2:2019

Aparato
Apparatus

Eclátometro JAMES HEAL
Autoburst JAMES HEAL

Atmósfera de acondicionamiento y ensayo
Atmosphere for conditioning and testing

Temperatura (20±2) °C
Temperature
Humedad relativa (H.R.) (65±4) %
Relative humidity

Características de ensayo
Test Characteristics

Condiciones Probetas en seco
Conditions Dry specimen
Superficie 10 cm²
Surface
Tiempo (20±5) s.
Duration

Nº de probetas
Number of specimens

Ensayadas 5
Tested
Nº de estallidos en la proximidad de las mordazas 0
Bursting in the proximity of the clamps
Rechazadas 0
Rejected

Referencia <i>Reference</i>	Resistencia(kPa) <i>Resistance</i>	Mediana Resistencia(kPa) <i>Median Resistance</i>	Lq (Valor del cuartil inferior (kPa)) <i>Lq (The lower quartile value (kPa))</i>
BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01	1. 1608.8 2. 1626.7 3. 1620.8 4. 1641.1 5. 1632.7	1626.7	1620.8

Nota
Remark

Lq debe ser igual o superior a los requisitos de las prestaciones de las Tablas 1 y 2.
Lq shall be equal to or greater than the performance requirements in Table 1 and 2

>>>



RESULTADOS / RESULTS

Notas

Remarks

En la norma de ensayo EN ISO 13938-1:2019 se emplea un equipo hidráulico y en la norma EN ISO 13938-2:2019 un equipo neumático que suele alcanzar 800kPa. Ambas normas especifican que no hay diferencia significativa entre ambos equipos hasta 800kpa.

The test standard EN ISO 13938-1:2019 hydraulic equipment used and the EN ISO 13938-2: 2019 pneumatic equipment usually reach 800kPa. Both standards specify that there is no significant difference between the two teams to 800kPa.

Atendiendo a los requisitos de la EN 13795-1:2019, los resultados obtenidos deben encontrarse en los valores de la tabla siguiente, atendiendo a la aplicación del producto:

Due to the requirements of the EN 13795-1:2019, the results obtained should be inside the values in the following table, based on the application of the product:

Tabla 1 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para las Batas Quirúrgicas

Table 1 - Characteristics for Evaluation and Performance Requirements for Surgical Gowns

Requisitos Requirements

Parámetros Parameter	Unid.	Cumplimiento estándar Standard performance		Cumplimiento alto High performance	
		Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area	Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area
Resistencia al Estallido - Seco Bursting Strength - Dry	KPa	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40

Tabla 2 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para Paños Quirúrgicos

Table 2 - Characteristics for evaluation and performance requirements for surgical drapes

Requisitos Requisites

Parámetros Parameter	Unid.	Cumplimiento estándar Standard performance		Cumplimiento alto High performance	
		Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area	Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area
Resistencia al Estallido - Seco Bursting Strength - Dry	KPa	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40

///



RESULTADOS / RESULTS

RESISTENCIA AL ESTALLIDO BURSTING RESISTANCE

Norma
Standard

EN ISO 13938-1:2019

Aparato
Apparatus

Eclátometro JAMES HEAL
Autoburst JAMES HEAL

Atmósfera de acondicionamiento y ensayo
Atmosphere for conditioning and testing

Temperatura (20±2) °C
Temperature
Humedad relativa (H.R.) (65±4) %
Relative humidity

Características de ensayo
Test Characteristics

Condiciones Probetas en húmedo
Conditions Wet specimen
Superficie 10 cm²
Surface
Tiempo (20±5) s.
Duration

Nº de probetas
Number of specimens

Ensayadas 5
Tested
Nº de estallidos en la proximidad de las mordazas 0
Bursting in the proximity of the clamps
Rechazadas 0
Rejected

Referencia <i>Reference</i>	Resistencia(kPa) <i>Resistance</i>	Mediana Resistencia(kPa) <i>Median Resistance</i>	Lq (Valor del cuartil inferior (kPa)) <i>Lq (The lower quartile value (kPa))</i>
BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01	1. 1629.1 2. 1620.8 3. 1582.6 4. 1629.1 5. 1623.2	1623.2	1620.8

Nota
Remark

Lq debe ser igual o superior a los requisitos de las prestaciones de las Tablas 1 y 2.
Lq shall be equal to or greater than the performance requirements in Table 1 and 2

>>>



RESULTADOS / RESULTS

Notas

Remarks

En la norma de ensayo EN ISO 13938-1:2019 se emplea un equipo hidráulico y en la norma EN ISO 13938-2:2019 un equipo neumático que suele alcanzar 800kPa. Ambas normas especifican que no hay diferencia significativa entre ambos equipos hasta 800kpa.

The test standard UNE-EN ISO 13938-1: 2019 hydraulic equipment used and the UNE-EN ISO 13938-2: 2019 pneumatic equipment usually reach 800kPa. Both standards specify that there is no significant difference between the two teams to 800kPa.

Atendiendo a los requisitos de la EN 13795-1:2019, los resultados obtenidos deben encontrarse en los valores de la tabla siguiente, atendiendo a la aplicación del producto:

Due to the requirements of the EN 13795-1:2019, the results obtained should be inside the values in the following table , based on the application of the product:

Tabla 1 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para las Batas Quirúrgicas
Table 1 - Characteristics for Evaluation and Performance Requirements for Surgical Gowns

Requisitos Requirements

Parámetros Parameter	Unid.	Cumplimiento estándar Standard performance		Cumplimiento alto High performance	
		Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area	Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area
Resistencia al Estallido - Húmedo <i>Bursting Strength - Wet</i>	KPa	≥ 40	---	≥ 40	---

Tabla 2 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para Paños Quirúrgicos
Table 2 - Characteristics for evaluation and performance requirements for surgical drapes

Requisitos Requisites

Parámetros Parameter	Unid.	Cumplimiento estándar Standard performance		Cumplimiento alto High performance	
		Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area	Área crítica Critical area	Área poco crítica Less critical area
Resistencia al Estallido - Húmedo <i>Bursting Strength - Wet</i>	KPa	≥ 40	---	≥ 40	---

///



RESULTADOS / RESULTS

RESISTENCIA A LA TRACCION Y ALARGAMIENTO A LA ROTURA DETERMINATION OF BREAKING STRENGTH AND ELONGATION

Norma
Standard

EN 29073-3:1992

Aparato
Apparatus

Dinamómetro INSTRON

INSTRON Dynamometer
Fecha de ensayo
Test date

10/07/2020

Distancia entre mordazas
Gauge length

200 mm

Velocidad de ensayo
Test velocity

100 mm/min

Montaje Laxo
Mouting Laxo
Atmósfera de acondicionamiento y ensayo
Atmosphere for conditioning and testing
Temperatura
temperature

(20±2) °C

Humedad Relativa
Relative humidity

(65±4) %

Nº de probetas
Nº of specimens
Ensayadas
Tested

 5 por cada sentido
 5 for each direction

Rechazadas
Rejected

0

Condiciones de ensayo
Test conditions

Probetas en húmedo. Inmersión en agua durante 1 hora

Wet specimen. Immersion in water for 1 hour
Referencia
Reference

BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01

///



RESULTADOS / RESULTS

Sentido <i>Direction</i>	Fuerza Máxima (N) <i>Maximum load (N)</i>	Mediana Fuerza máxima (N) <i>Median maximum Load (N)</i>	Lq (Valor del cuartil inferior (N) <i>Lq (The lower quartile value (N)</i>	Alargamiento a la fuerza máxima (%) <i>Elongation to the maximum load (%)</i>	Mediana Alargamiento a la fuerza máxima (%) <i>Median Elongation to the maximum load (%)</i>
Longitudinal <i>Lengthwise</i>	984	996	988	32.5	27.5
	1001			27.5	
	996			27.5	
	1001			29.5	
	988			27.5	
Transversal <i>Crosswise</i>	1068	1062	1061	46.5	44.5
	1067			44.0	
	1041			44.5	
	1062			43.0	
	1061			45.5	

Nota

Remark

Atendiendo a los requisitos de la EN 13795-1:2019, Lq debe ser igual o superior a los requisitos de las prestaciones de las Tablas 1 y 2, atendiendo a la aplicación del producto:

Due to the requirements of the EN 13795-1:2019, Lq shall be equal to or greater than the performance requirements in Table 1 and 2, based on the application of the product:

Tabla 1 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para las Batas Quirúrgicas

Table 1 - Characteristics for Evaluation and Performance Requirements for Surgical Gowns

Requisitos Requirements

Parámetros <i>Parameter</i>	Unid.	Cumplimiento estándar <i>Standard performance</i>		Cumplimiento alto <i>High performance</i>	
		Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>	Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>
Resistencia a la Tracción - Húmedo <i>Tensile Strength - Wet</i>	N	≥ 20	---	≥ 20	---

Tabla 2 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para Paños Quirúrgicos

Table 2 - Characteristics for evaluation and performance requirements for surgical drapes

Requisitos Requirements

Parámetros <i>Parameter</i>	Unid.	Cumplimiento estándar <i>Standard performance</i>		Cumplimiento alto <i>High performance</i>	
		Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>	Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>
Resistencia a la Tracción - Húmedo <i>Tensile Strength - Wet</i>	N	≥ 15	---	≥ 20	---

///



RESULTADOS / RESULTS

RESISTENCIA A LA TRACCION Y ALARGAMIENTO A LA ROTURA DETERMINATION OF BREAKING STRENGTH AND ELONGATION

Norma
Standard

EN 29073-3:1992

Aparato
Apparatus

Dinamómetro INSTRON

INSTRON Dynamometer
Fecha de ensayo
Test date

15/07/2020

Distancia entre mordazas
Gauge length

200 mm

Velocidad de ensayo
Test velocity

100 mm/min

Montaje Laxo
Mouting Laxo
Atmósfera de acondicionamiento y ensayo
Atmosphere for conditioning and testing
Temperatura

(20±2) °C

temperature
Humedad Relativa

(65±4) %

Relative humidity
Nº de probetas
Nº of specimens
Ensayadas

5 por cada sentido

Tested
5 for each direction
Rechazadas

0

Rejected
Condiciones de ensayo
Test conditions

Probetas en seco

Dry specimen
Referencia
Reference

BATA PROTECCION ESTANDAR MOD. MICA01

///



RESULTADOS / RESULTS

Sentido <i>Direction</i>	Fuerza Máxima (N) <i>Maximum load (N)</i>	Mediana Fuerza máxima (N) <i>Median maximum Load (N)</i>	Lq (Valor del cuartil inferior (N) <i>Lq (The lower quartile value (N)</i>	Alargamiento a la fuerza máxima (%) <i>Elongation to the maximum load (%)</i>	Mediana Alargamiento a la fuerza máxima (%) <i>Median Elongation to the maximum load (%)</i>
Longitudinal <i>Lengthwise</i>	1003	1003	995	30.0	29.0
	995			29.0	
	1010			30.0	
	1010			29.0	
	985			26.5	
Transversal <i>Crosswise</i>	1083	1064	1035	46.0	44.5
	1026			42.5	
	1035			40.5	
	1064			44.5	
	1072			45.0	

Nota

Remark

Atendiendo a los requisitos de la EN 13795-1:2019, Lq debe ser igual o superior a los requisitos de las prestaciones de las Tablas 1 y 2, atendiendo a la aplicación del producto:

Due to the requirements of the EN 13795-1:2019, Lq shall be equal to or greater than the performance requirements in Table 1 and 2, based on the application of the product:

Tabla 1 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para las Batas Quirúrgicas

Table 1 - Characteristics for Evaluation and Performance Requirements for Surgical Gowns

Requisitos *Requirements*

Parámetros <i>Parameter</i>	Unid.	Cumplimiento estándar <i>Standard performance</i>		Cumplimiento alto <i>High performance</i>	
		Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>	Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>
Resistencia a la Tracción - Seco <i>Tensile Strength - Dry</i>	N	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20

Tabla 2 – Características para la Evaluación y Requisitos de las prestaciones para Paños Quirúrgicos

Table 2 - Characteristics for evaluation and performance requirements for surgical drapes

Requisitos *Requirements*

Parámetros <i>Parameter</i>	Unid.	Cumplimiento estándar <i>Standard performance</i>		Cumplimiento alto <i>High performance</i>	
		Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>	Área crítica <i>Critical area</i>	Área poco crítica <i>Less critical area</i>
Resistencia a la Tracción - Seco <i>Tensile Strength - Dry</i>	N	≥ 15	≥ 15	≥ 20	≥ 20

///



Judit Sisternes
Responsable Unidad de Gestión Productos para la Salud e Higiene
Head of Health & Hygiene Products Division

Digitally signed by JUDIT SISTERNES
 NAVARRO - NIF:48292160A
 Date: 2020.07.22 14:51:01 +02:00
 Reason: Autorizado
 Location: Alcoy



CLAUSULAS DE RESPONSABILIDAD

- 1.- AITEX responde únicamente de los resultados sobre los métodos de análisis empleados, consignados en el informe y referidos exclusivamente a los materiales o muestras que se indican en el mismo y que queden en su poder, limitando a éstos la responsabilidad profesional y jurídica del Centro. Salvo mención expresa, las muestras han sido libremente elegidas y enviadas por el solicitante.
- 2.- AITEX no se hace responsable en ningún caso del mal uso de los materiales ensayados ni de la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento.
- 3.- La Oferta o Pedido a la que da conformidad el solicitante a través de firma y sello, constituye el Acuerdo Legalmente ejecutable en el que AITEX es responsable de salvaguardar y garantizar, la confidencialidad absoluta, de la gestión de toda la información obtenida o creada durante el desempeño de las actividades contratadas.
- 4.- Ante posibles discrepancias entre informes, se procederá a una comprobación dirimente en la sede central de AITEX. Asimismo, el solicitante se obliga a notificar a AITEX cualquier reclamación que reciba con causa en el informe, eximiendo a este Centro de toda responsabilidad en caso de no hacerlo así, y considerando los plazos de conservación de las muestras.
- 5.- AITEX proporcionará a solicitud del interesado, el procedimiento de tratamiento de quejas.
- 6.- AITEX no se hace responsable de la información proporcionada por los clientes, que se refleja en el Informe, y pueda afectar a la validez de los resultados.
- 7.- AITEX no se hace responsable de un estado inadecuado de la muestra recibida que pudiera comprometer la validez de los resultados, expresando tal circunstancia, en los informes de ensayo.
- 8.- AITEX podrá incluir en sus informes, análisis, resultados, etc., cualquier otra valoración que juzgue necesaria, aún cuando ésta no hubiere sido expresamente solicitada.
- 9.- Cuando se solicite Declaración de Conformidad, de no indicarse lo contrario, se aplicará la regla de decisión según ILAC-G8 & ISO 10576-1 con caso de ambigüedad o indeterminación.
- 10.- Las incertidumbres de ensayos, que se explicitan en el Informe de resultados, se han estimado para una $k=2$ (95% de probabilidad de cobertura). En caso de no informarse, éstas se encuentran a disposición del cliente en AITEX.
- 11.- Los materiales originales, o muestras sobrantes no sometidas a ensayo, se conservarán en AITEX durante los DOCE MESES posteriores a la emisión del informe, por lo que toda comprobación o reclamación que, en su caso, deseará efectuar el solicitante, se deberá ejercer en el plazo indicado.
- 12.- Este informe sólo puede enviarse o entregarse en mano al solicitante o a la persona debidamente autorizada por él.
- 13.- Los resultados de los ensayos y la declaración de cumplimiento con la especificación en este informe se refieren solamente a la muestra de ensayo tal como ha sido analizada/ensayada y no a la muestra/item del cual se ha sacado la muestra de ensayo.
- 14.- El cliente debe prestar atención, en todo momento, las fechas de la realización de los ensayos.
- 15.- De acuerdo a la Resolución EA (33) 31, los informes de ensayo deben incluir la identificación única de la muestra pudiendo añadirse además cualquier marca o etiquetado del fabricante. No está permitido reemitir informes de ensayo de denominaciones de muestras (referencias) no ensayadas, sólo se pueden volver a reemitir para la corrección de errores o la inclusión de datos omitidos que ya estaban disponibles en el momento del ensayo. El laboratorio no puede asumir la responsabilidad por la que se declara que el producto con el nuevo nombre comercial / marca comercial es estrictamente idéntico al ensayado originalmente; esta responsabilidad es del cliente.

LIABILITY CLAUSES

- 1.- AITEX is liable only for the results of the methods of analysis used, as expressed in the report and referring exclusively to the materials or samples indicated in the same which are in its possession, the professional and legal liability of the Centre being limited to these. Unless otherwise stated, the samples were freely chosen and sent by the applicant.
- 2.- AITEX shall not be liable in any case of misuse of the test materials nor for undue interpretation or use of this document
- 3.- The Offer and / or Order to which the applicant gives approval through signature and seal, constitutes the Legally Executable Agreement in which AITEX is responsible for safeguarding and guaranteeing the absolute confidentiality of the management of all the information obtained or created during the performance of the contracted activities.
- 4.- In the eventuality of discrepancies between reports, a check to settle the same will be carried out in the head offices of AITEX. Also, the applicants undertake to notify AITEX of any complaint received by them as a result of the report, exempting this Centre from all liability if such is not done, the periods of conservation of the samples being taken into account.
- 5.- AITEX is not responsible for the information provided by customers, which is reflected in the Report, and may affect the validity of the results.
- 6.- AITEX will provide at the request of the person concerned, the treatment of complaints procedure.
- 7.- AITEX is not responsible for an inadequate state of the sample received that could compromise the validity of the results, expressing such circumstance, in the test reports.
- 8.- AITEX may include in its reports, analyses, results, etc., any other evaluation which it considers necessary, even when it has not been specifically requested.
- 9.- When a Declaration of Conformity is requested, if not indicated otherwise, the decision rule will be applied according to ILAC-G8 & ISO 10576-1, in case of ambiguity, or indeterminacy
- 10.- The uncertainties of tests, which are made explicit in the Results Report, have been estimated for a $k = 2$ (95% probability of coverage). If not informed, they are available to the client in AITEX.
- 11.- The original materials and rests of samples, not subject to test, will be retained in AITEX during the twelve months following the issuance of the report, so that any check or claim which, in his case, wanted to make the applicant, should be exercised within the period indicated.
- 12.- This report may only be sent or delivered by hand to the applicant or to a person duly authorised by the same.
- 13.- The results of the tests and the statement of compliance with the specification in this report refer only to the test sample as it has been analyzed / tested and not the sample / item which has taken the test sample.
- 14.- The client must attend at all times, to the dates of the realization of the tests.
- 15.- According to Resolution EA (33) 31, the test reports must include the unique identification of the sample, and any brand or label of the manufacturer may be added. It is not allowed to re-issue test reports of untested sample names (references), they can only be re-issued for error correction or inclusion of omitted data that were already available at the time of the test. The laboratory can not assume responsibility for declaring that the product with the new trade name / trademark is strictly identical to the one originally tested; This responsibility belongs to the client.